

## 散装湿用防锈粉

### 产品概述

**湿用** :按比例溶于水后注入锅炉做水压试验用, 或管路罐体等内部防锈, 可进行循环使用。

**干用** :用低压空气软管或喷洒器均匀的喷洒于锅炉、管道等腔体罐体内表面或整体包装内部。



### 产品技术参数

形态	白色粉末状	溶解度	1g/2ml (水, 25°C)
熔点	396	PH	6.7(1%溶液)
蒸汽压	0.01-0.04mmhg	纯度	99%以上
保管	最少五年	防锈期	2年(干用); 15天(湿用)
用量	干用: 1m <sup>3</sup> 使用 200-300g; 湿用: 2%的添加量;		
包装	25kg/包装; 无纺布小包: 5g、10g、50g 等		
防锈测试方法	XYX Solution Test、Contact Test, 气相缓释能力检测, 结果没生锈		

### 产品说明

1. 散用：用低压空气软管或喷洒器均匀的喷洒于锅炉、管道等腔体罐体内表面或整体包装内部，不要偏于一面。喷洒后及时密封内部空间或缝隙，优点：VCI防锈成分分布均匀，更利于全面发挥防锈效果

2. 湿用：按比例溶于水后注入锅炉做水压试验用，或管路罐体等内部防锈，可进行循环使用，这样在放出水溶液后对锅炉、管路、罐体等内壁依然具有防锈保护效果。一般情况下液体循环使用3个月以上时测试PH值，当大于7时要补充防锈粉末

3. 金属产品生产完工后，要及时进行防锈处理，尽可能的缩短产品中间工序的时间，产品温度不得高于60摄氏度

4. 运输及保管时，要避免露天作业，一定要避免阳光直射，注意防潮和雨、雾天气；对于一次性未使用完的防锈产品，外包装要注意及时密封，不得直接暴露存放于空气中

5. 结束作业时洗净脸部、手及接触部位